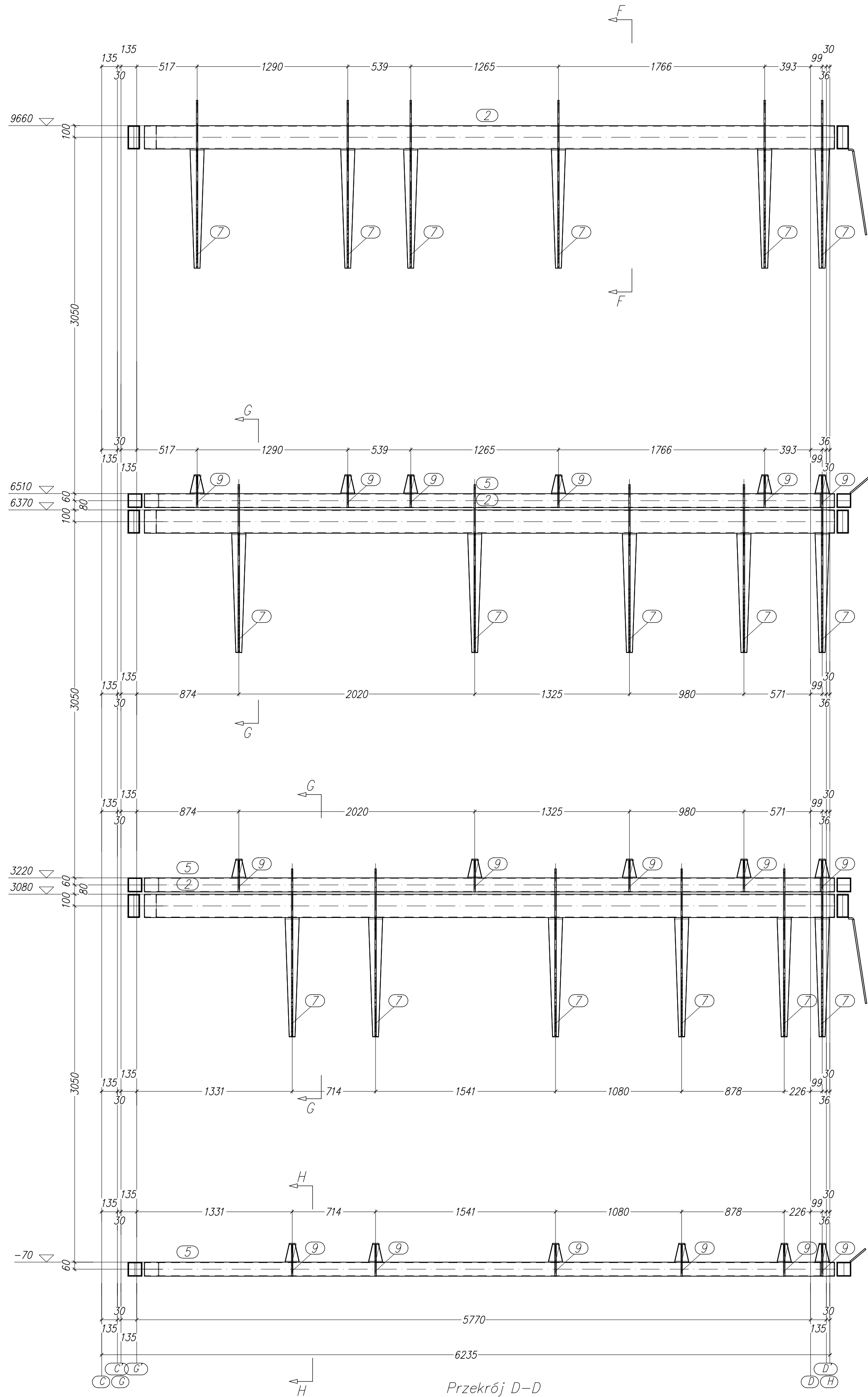
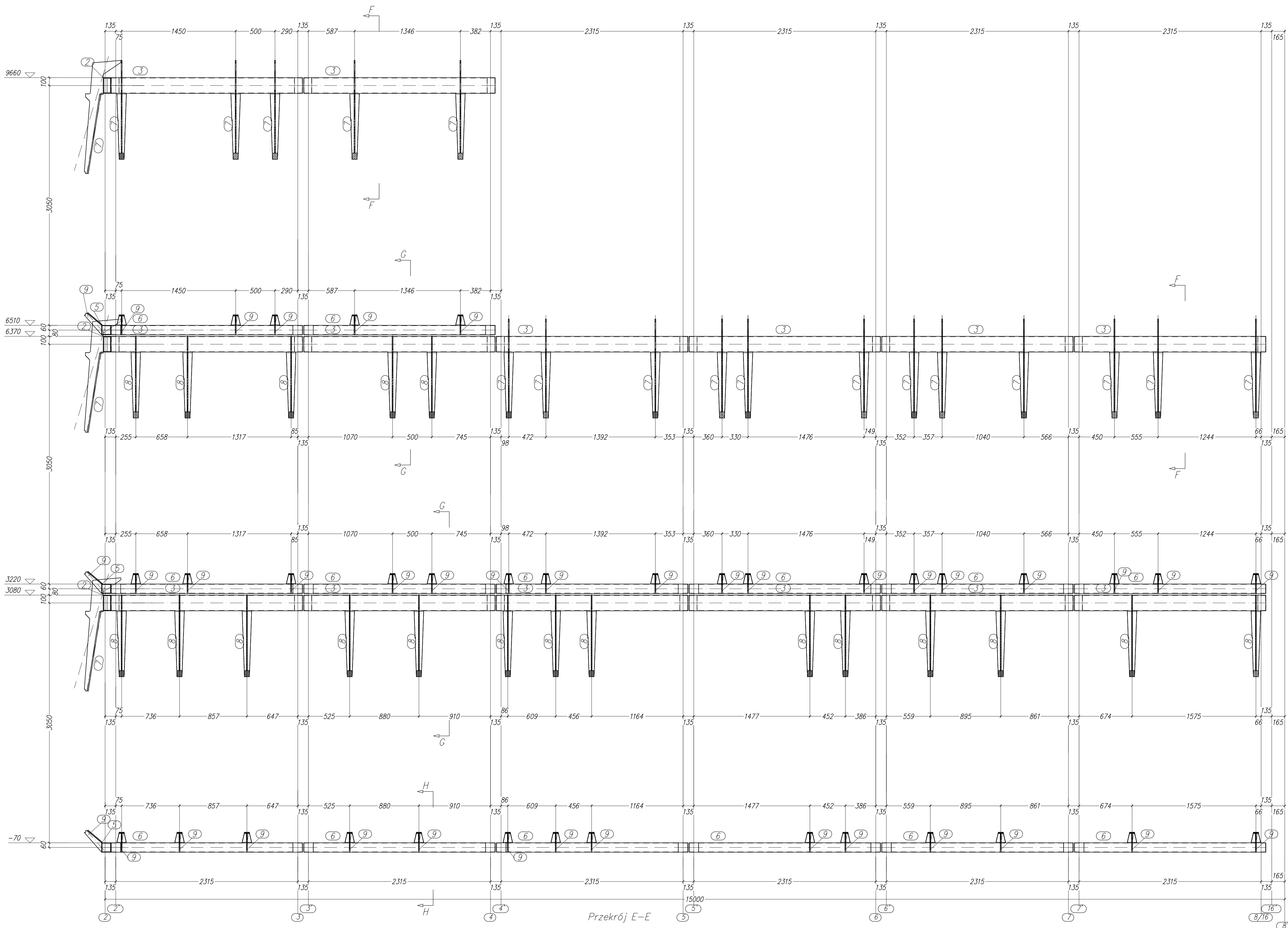


Przekrój C-C



Przekrój D-D



Przekrój E-E

- UWAGI:
1. Klasa wykonania konstrukcji EKC2.
  2. Ogólne warunki i odbioru, tolerancje wg PN-EN 1090-2.
  3. Projekt warsztatowy konstrukcji rozpatrywać łącznie z projektami architektury, instalacji, konstrukcji żelbetonowych oraz opisem technicznym projektu wykonawczego.
  4. Zabezpieczenie konstrukcji przed korozją oraz kolorystyka elementów wg opisu technicznego.
  5. Galunki stali wg wykazów stali.
  6. Elektrody wg opracowania technologicznego wytwórni.
  7. Podewka ekspansyjna Sika Grout 314 lub równoważna – zwrócić uwagę na staranne wypełnienie gniazd na ostrgi.
  8. Wszystkie śruby klasy min. 8.8 ocynkowane ogniowo.
  9. W miejscach styków montażowych – spawanych – uzupełnić powłokę antykorozyjną stosownie do wymaganego okresu trwałości.
  10. Konstrukcja o podwyższonych walorach estetycznych – wszystkie spoiny powinny być obrabiane mechanicznie umożliwiającą łagodne przejścia pomiędzy spoiną a materiałem rodzimym. Jakość powierzchni profili powinna być zatwierdzona przez architekta.
  11. Przed przystąpieniem do prefabrykacji wykonać projekt warsztatowy. Uwzględnić (po uzgodnieniu z wykonawcą oraz projektantem) ew. dodatkowe podziały elementów wysylkowych.